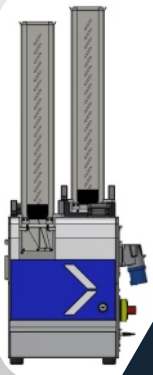
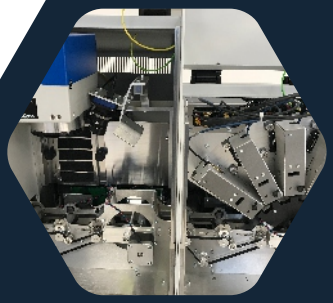
iXLA BOX

Sistema de personalización de media productividad BOX.

IXLA BOX es un sistema modular para mediana-alta producción de tarjetas personalizadas con grabado láser. Últimas tecnologías y estándares para una fácil integración de sistema.

Diseño modular para simplificar el mantenimiento y actualizaciones in situ.





Alimentador de ingreso de tarjetas
El operador simplemente coloca una pila de tarjetas en la bandeja de entrada. La bandeja de entrada puede contener una gran pila de tarjetas. Las tarjetas se introducen automáticamente. Dispone, a pedido, de cerradura con llave.

Sistema de visión
Se puede instalar una cámara para identificar tarjetas con informaciones preimpresas, como un número o código de barra. La posición automática XY se puede configurar fácilmente con la herramienta web dedicada

Codificador C-CL
El sistema permite la carga de datos personales en el chip electrónico de contacto o sin contacto. La unidad puede equiparse con 1 cabezal (o 4 cabezales en sistemas BOX). La unidad verifica si los datos se aplican correctamente. Los rechazos y las tarjetas con chip con mal funcionamiento son enviadas al recipiente de tarjetas rechazadas.

Banda Magnética
El lector de banda magnética en línea puede leer/escribir 3 pistas de banda magnética conforme ISO 7810 e ISO 7811.

Módulos láser
El sistema realiza el grabado láser de foto y datos personales en el frente y dorso de la tarjeta. Los datos se alinean de acuerdo con las marcas preimpresas mediante una cámara. Están disponibles varias opciones de grabado láser, como el grabado láser táctil y la aplicación de características CLI / MLI. La calidad del grabado láser es alta, permitiendo la incorporación de informaciones ocultas a la fotografía.

Unidad de control de calidad de la visión
Cámara de control cruzado de todos los datos y características visuales aplicadas, vía las funciones OCR y OCV.

Recolector de salida de tarjeta
Las tarjetas terminadas y aprobadas se apilan en la bandeja de salida, donde el operador puede retirarlas en cualquier momento, incluso durante el funcionamiento. El sistema se detendrá automáticamente cuando la última tarjeta se haya procesado y ubicada en la bandeja de salida.

Laser Type	Fiber Laser 20W /DPSS 10W
Laser modules	Configurable 1 to 4
Card input feeder	500 Cards
2nd Card Feeder	Optional
Card output stacker	500 Cards
Vision system	Yes, specialized module
Vision quality control unit	Yes
C-CL encoder	Multiple (up to 8)
Magstripe encoder track 1-2-3	Optional
Maximum throughput (cph)	Up to 1,000cph depending on laser modules installed, card material and layout
Power Absorption	Max 2000W
Cooling	Air
Provision for external air vacuum	Yes
Active Carbon Filter	Yes
Reject Bin	Yes In each module
CLI – MLI	Optional
Software	System and perso management software with SDK interface
Size cm	90-210x60xh100
Weight Kg	140 - 140 - 200

Any changes without prior notice - all rights reserved - IXLA srl

CLASS 1 LASER PRODUCT
According EN 60825-1: 2014

HEADQUARTERS, ITALY
IXLA s.r.l.
Via Ponte Chiusella 28,
10090 Romano Canavese (TO)
P.IVA: IT 02075540035
Tel. +39 0125719286
Email: info@ixla.it - www.ixla.it

U.S.A.
IXLA LLC
1500 NW 89th Ct, Unit 110
Riviera Point Business Center
Doral, FL 33172
Tel. +1 786 360 5744
Email: info@ixla.it - www.ixla.us

ASIA PACIFIC
IXLA PTE Ltd
1 Kaki Bukit Road 1 #02-44,
Enterprise One
415934 Singapore
Tel. +65 6222 0228
Email: info@ixla.it - www.ixla.it

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification